

番号	用語	意味	英語
1	粉末	最大寸法1mm以下の粒子の集合体。	powder
2	噴霧粉	噴霧化で造られた粉末。アトマイズ粉ともい	atomized powder
3	還元粉	還元して造られた粉	reduced powder
4	電解粉	電解解析して造られた粉。	electrolytic powder
5	カルボニル粉	金属カルボニルの熱分解によって造られた粉	carbonyl powder
6	粉碎粉	粉碎して造られた粉	pulverized powder
7	急冷凝固粉	溶解金属を急激凝固して造られた粉末。	rapidly solidified powder
8	金属粉	金属の粉末。広義には、合金粉を含む。	metal powder
9	合金粉	合金化した粒子からなる粉末。	alloyed powder
10	完全合金化粉	各粉末粒子がその粉末全体と同じ化学成分からなる合金粉。	completely alloyed powder
11	部分合金化粉	粉末粒子が完全合金化粉の状態になっていない合金粉。	partially alloyed powder
12	プレアロイ粉	噴霧化で造られた合金粉。噴霧合金粉ともい	pre-alloyed powder
13	母合金粉	一つ以上の成分を比較的多量に含有している合金粉。焼結後に所要の最終組成を得るために他の粉末に添加され	master alloy powder
14	複合粉	各粒子が二つ以上の別の材料から成る複合	composite powder
15	被覆粉	化学的または電気化学的方法によって他種金属をその表面に被覆した粒子からなる複合	coated powder
16	メカニカルアロイ粉	高エネルギー攪拌(かくはん)などの機械的処理によって得られ、別の材料の粒子を結合または包含している粉末。	mechanically alloyed powder
17	混合粉	組成の異なる二つ以上の粉末をできるだけ均一に混ぜあわせた粉	mixed powder
18	プレミックス粉	粉末製造業者で調合された混合粉。	pre-mixed powder
19	結合剤	圧粉体強さを増加させるためまたは粉末の偏析を防ぐために粉末に加える物質。	binder
20	ドーパ剤	焼結中または焼結製品を高温で使用における再結晶や粒成長を制御するために金属粉に微量加える物質。	dope, dopant
21	微粉	最大寸法45 $\mu$ m以下の粒子からなる粉末。サブシーブ粉ともいう。	fine powder

22	超微粉	最大寸法1 $\mu$ m以下の粒子からなる粉末。	ultra fine powder
23	粒子	通常の分離操作によってこれ以上細分できない粉末の単位。	particle
24	粒形	粒子の形状。	particle shape
25	海綿状粉	多孔質の粒子からなる粉末。スポンジ粉ともい	sponge powder
26	針状粉	細かい針状の粒子からなる粉末。	acicular powder
27	角状粉	角状の粒子からなる粉末。	angular powder
28	樹枝状粉	樹枝状の粒子からなる粉末。	dendritic powder
29	繊維状粉	繊維状の粒子からなる粉末。	fibrous powder
30	片状粉	平板状の粒子からなる粉末。	flake powder
31	粒状粉	球状に近い形の粒子からなる粉末。	granular powder
32	不規則形状粉	対称性に欠く粒子からなる粉末。	irregular powder
33	球形粉	球形の粒子からなる粉末。	spherical powder
34	凝集粉	複数の粒子が互にくっついてできた粉末。	agglomerate powder
35	粒度	ふるいまたは他の適当な方法で決定した個々の	particle size
36	粒度分布	試料粉末を分級し、それぞれの分級物の占める割合をその質量、個数または体積の百分率で表したものの。	particle size distribution
37	分級	粒度に従って粉末をある階級に分けること。	classification
38	空気分級	空気流を用いる分級。	air classification
39	ふるい分級	ふるいをを用いる分級。	sieve classification
40	分級物	分級された粉末の個々の部分。	fraction, cut
41	粒径	単独の粒子の大きさ。粒形が球形のときはその直径を示すが、非球形のときは測定法によって決められ、方法ごとに異なる値となる。粒子径ともいう。	particle diameter
42	平均粒径	粒径が異なる多数の粒子で構成される粒子群を代表する粒径。	mean particle diameter
43	比表面積	粉末の単位質量当たりの表面積。	specific surface area
44	見掛密度	一定の方法によって決定する粉末の単位体積当たりの質量。	apparent density
45	タップ密度	振動させた容器内の粉末の単位体積当たりの質量。	tap density
46	安息角	水平面に自由に注いだときに粉末によって形成される山の底角。	angle of repose

47	流動性	ダイの開口部のように限られた空間を流れる場合の粉末の流れやすさ	flowlability
48	流動度	一定の方法によって決定する一定量の粉末が既定のオリフィスから流出するのに要する時	flow rate, flow time
49	圧縮性	圧粉体の相対密度で比較する粉末の圧縮されやすさ。	compressibility
50	成形性	圧粉体強さまたはラトラ値で比較する粉末の成形されやすさ。	compactibility
51	ラトラ値	圧粉体を回転するかごの中で繰り返し落下させ、その質量減少率で表す	rattler value
52	圧縮比	充填された粉末の体積を圧粉体の体積で除した値。	compression ratio
53	還元減量	水素気流中で粉末または圧粉体を加熱したときの質量減少の百分	hydrogen loss
54	偏析	混合粉を構成する一つ以上の成分粉末が不都合に偏在しているこ	demixing, segregation
55	粉末化	原料を粉末にすること。	disintegration
56	粉砕	機械的方法によって原料を砕いて粉末にすること。ミリングともいう。	pulverization, milling
57	スタンピング	落下するきねの衝撃を利用して行う。	stamping
58	噴霧化	溶融金属を飛散させて粉末にすること。	atomization
59	ブレンディング	同一組成の粉末を混ぜ合わせるこ。	blending
60	混合	組成の異なる2種類以上の粉末または粉末と他の物質を混ぜ合わせるこ。	mixing
61	造粒	充填しやすくするため、粒径の小さな粉末から凝集粉を造ること。	granulation