

番号	用語	意味	英語
1	粉末冶金	金属粉末の製造及び金属粉(非金属粉を配合する場合を含む。)のフォーミングと焼結による材料または製品の製造についての技術。広義には、酸化物などの非金属粉を原料とする材料または製品の同様の製造技術を含む。	powder metallurgy
2	密度	質量を体積で除した値。通常、その体積には材料内部の空隙(くうげ)	density
3	相対密度	多孔質の密度とそれと同一組成の材料の気孔のない状態における密度との比。通常百分率で表す。密度比とも	relative density
4	固相密度	多孔質材料の気孔を除いた部分の密度。理論密度ともいう。	solid density
5	圧粉密度	圧粉体の密度。成形密度ともいう。	green density
6	焼結密度	焼結体の密度。	sintered density
7	溶浸密度	溶浸体の密度。	infiltrated density
8	密度分布	圧粉体または焼結体の内部における部分的な密度の違いを数値で示したもの。	density distribution
9	気孔	粒子の内部もしくは材料の内部に本来存在する空隙または後で生じた空隙。	pore
10	開放気孔	表面に通じている気孔。	open pore
11	閉鎖気孔	表面に通じていない気孔。	closed pore
12	通気孔	流体が透過することのできる多孔質体内部の気孔。	permeable pore
13	連結孔	互いに連結している気孔。開放気孔または閉鎖気孔の場合がある。	communicating pore
14	気孔率	多孔質体の総体積に対するすべての気孔の体積の場合。通常百分率で表す。多孔率ともい	porosity
15	開放気孔率	多孔質体の総体積に対する開放気孔の体積の場合。通常百分率で表す。焼結含油合金においては有効多孔率とい	open porosity
16	閉鎖気孔率	多孔質体の総体積に対する閉鎖気孔の体積の場合。通常百分率で表す。	closed porosity

17	気孔寸法分布	材料の内部にある気孔の大きさを区分された寸法ごとの個数または体積の百分率で表した	pore size distribution
18	ブランク	後加工を受ける前の圧粉体、予備焼結体または焼結体。	blank
19	プレフォーム	塑性加工または高密度化加工のためのブランク。	preform
20	ネットシェイプ	決められた寸法に正確に造られた焼結部品の形状。完成形状ともい	net shape
21	ニアネットシェイプ	ネットシェイプに近い形状。	near net shape
22	中間加工	最終の焼結をする前に、圧粉体または予備焼結体に施す加工。	preforming